

### CONFIGURAZIONE

3 cassette ognuno con 6 diverse selezioni.  
Gelati: capienza max. 252; capienza standard 180.  
Surgelati: capienza standard circa 80 (variabile).  
Possibilità di configurazioni su richiesta

### CASSETTI

Cassetto speciale per mantenere la temperatura durante il caricamento prodotti

### SPIRALI

In acciaio; modelli disponibili su pagina [Layout](#)

### ILLUMINAZIONE

LED

### VANO MAGAZZINO

Capienza 130lt (circa 3 ricariche macchina)

### FRIGORIFERO

Gas ecologico refrigerante R290  
Temperatura interna -20°C  
Termometro interno elettronico

### SPORTELLO ANTIVANDALISMO

Ampio: consente anche di prelevare prodotti grandi

### ISOLAMENTO

Poliuretano  
Vetro triplo isolante con dispositivo antiappannamento

### DISPLAY

Display grafico 10.1" RIS. 1024x600 con touch capacitivo  
Programmabile in più lingue e con possibilità di spot  
Stand-by programmabile

### VETRINA

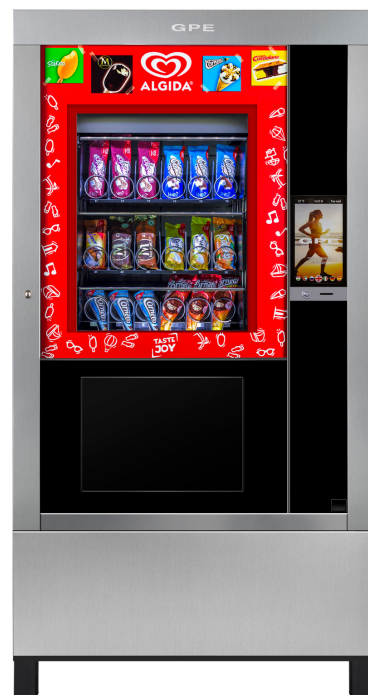
Eccellente visibilità dei prodotti

### TECNOLOGIA

Telemetria. Connettività ETHERNET (RJ45), WiFi  
Router Modem 4G LTE applicabile.  
EVA-DTS, GPE DATA (software aggiornabile tramite PC)  
Aggiornamenti release software tramite USB PenDRIVE

### SISTEMI DI PAGAMENTO

Executive – MDB; predisposto per sistemi di pagamento di ultima generazione (carta di credito, Paypal,...)



#### DIMENSIONI

ALTEZZA	183 cm
LARGHEZZA	94,5 cm
PROFONDITÀ	98 cm
PESO	280 kg

#### POTENZA ASSORBITA E ALIMENTAZIONE

230V +/- 10%  
Anche in versione a 110V

consumo medio annuo: 3066 KWh